



## OCZYSZCZALNIE ŚCIEKÓW

Typoszereg nowoczesnych oczyszczalni ścieków BIOCLERE® pozwala na efektywne i energooszczędne oczyszczanie ścieków z całych osiedli lub małych miejscowości (do 2000 osób), a także z pojedynczych gospodarstw. Stosowany jest również przy obiektach hotelarskich i gastronomicznych, ośrodkach wypoczynkowych, stacjach benzynowych, czy instytucjach publicznych (szkoły, szpitale).

Oczyszczalnia BIOCLERE® składa się z osadnika wstępnego, jednego lub dwóch złóż biologicznych oraz opcjonalnie stopnia chemicznego. Proces biologicznego oczyszczania odbywa się na złożu zraszanym, którego wypełnienie stanowią kształtki HUFO®. Oczyszczalnia wyposażona jest w tablicę kontrolno-sterującą zapewniającą automatyczną pracę urządzeń i sygnalizującą ewentualne stany alarmowe.

Oczyszczalnia BIOCLERE® jest niezwykle trwała i łatwa w eksploatacji z uwagi na prostą konstrukcję i brak elementów podatnych na korozję. Technologia BIOCLERE® zapewnia wysoką stabilność procesu oczyszczania, co zostało sprawdzone w ponad 10.000 realizacji w 22 krajach świata. Oczyszczalnie BIOCLERE® zdobyły sobie popularność wśród użytkowników dzięki połączeniu wysokiej niezawodności w każdych warunkach użytkowania, jakości i estetyki wykonania oraz niezwykle niskich kosztów eksploatacji.



Nagroda Publiczności  
targów POLEKO



Złoty medal targów  
POLEKO



Godło QI dla systemu  
BIOCLERE®



## DANE TECHNICZNE

### Konstrukcja

#### Stopień biologiczny

- obudowa złoża – laminat wielowarstwowy zbrojony włóknem szklanym z warstwą izolacji poliuretanowej,
- wypełnienie złoża – zasypowe, kształtki z polipropylenu HUF0®,
- system zraszania – ciśnieniowy z układem dysz zraszających,
- system wentylacji – mechaniczny – wentylator 25/40/75W,
- osadnik wtórny SU pod złożem biologicznym – laminat wielowarstwowy zbrojony włóknem szklanym lub beton.

#### Stopień chemiczny

- obudowa stopnia chemicznego – laminat wielowarstwowy zbrojony włóknem szklanym z warstwą izolacji poliuretanowej,
- wyposażenie: tablica kontrolno-sterująca, oświetlenie, ogrzewanie, pojemnik na koagulant o objętości 60 l, pompa dozująca,
- osadnik wtórny SU z tworzywa sztucznego z wyposażeniem wewnętrznym; systemem recyrkulacji osadu, kanałami odprowadzającymi, podestem, mieszadłem oraz miernikiem przepływu na żądanie.

#### Tablica kontrolno-sterująca

wyłącznik główny, elektryczne zabezpieczenia pomp, system sterowania czasowego pracą pomp, system detekcji stanów alarmowych.

### Podstawowe parametry złoży biologicznych BIOCLERE®

Typ	BZT <sub>5</sub> [kg/d]	q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	Obj. złoża [m <sup>3</sup> ]	Typ osadnika wtórnego	Wymiary obudowy złoża DxH [m]	Masa [kg]	Moc zainstal. [kW]	Zużycie energii elektrycznej [kWh/d]	
B10	0,6	1,7	1,2	SU1,5	1,6x1,0	130	0,53	3,3	
B16	1,0	1,7	1,9		1,6x1,4	160	0,53	3,3	
B22	1,3	3,1	2,6	SU2,0	2,1x1,5	190	0,53	3,3	
B30	1,8	3,1	3,6		2,1x1,8	270	0,53	3,3	
B38	2,3	3,1	4,6		2,1x2,1	320	0,53	3,3	
B45	2,7	3,1	5,4		2,3x1,9	380	0,53	3,3	
B55	3,3	3,1	6,6		2,3x2,2	440	0,53	3,3	
B65	3,9	3,1	7,8		2,3x2,5	500	0,53	3,3	
B75	4,5	4,2	9,0		SU2.3B	2,4x2,4	630	1,04	8,8
B95	5,7	4,2	11,4	2,4x3,0		770	1,04	8,8	
B115B	6,9	6,6	13,8	SU2.9B	3,0x2,5	950	1,04	8,8	
B150	9,0	6,6	18,0		3,0x3,1	1200	1,04	8,8	
B180	10,8	6,6	21,6		3,0x3,7	1450	1,04	8,8	
B210	12,6	6,6	25,0		3,0x4,3	1700	1,39	12,3	
B280	16,8	6,6	30,0		SU2.9BI, SU2.9BII	3,0x6,1x2,4	2300	2,78	24,6
B350	21,0	6,6	36,0			3,0x7,0x2,4	2600	2,78	24,6
B415	24,9	6,6	42,0	3,0x8,1x2,4		3000	2,78	24,6	
B500	30,0	6,6	50,0	3,0x8,1x3,0		3600	2,78	24,6	

### Podstawowe parametry stopnia chemicznego BIOCLERE®

Typ	q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	Typ osadnika wtórnego	Wymiary obudowy DxH [m]	Masa [kg]
K2.3	4,2	SU2.3K	2,3x1,6	130
K2.9	6,6	SU2.9K	2,3x1,8	180
K3.6	10,0	SU3.6K	3,0x1,8	260

Obciążenie złoża ładunkiem BZT<sub>5</sub>:

instalacja jednostopniowa < 0.4 kg/m<sup>3</sup>xd,  
 instalacja dwustopniowa I° < 0.8 kg/m<sup>3</sup>xd, II° < 0.4 kg/m<sup>3</sup>xd,  
 stopień nityfikacyjny < 0,1 kg/m<sup>3</sup>xd (dla NH<sub>4</sub> < 30 mg/l).

Redukcja:

BZT<sub>5</sub> - 90% - instalacja jednostopniowa,  
 BZT<sub>5</sub> - 95% - instalacja dwustopniowa,  
 P < 1.0 mg/l przy zastosowaniu stopnia chemicznego,  
 NH<sub>4</sub> < 6 mg/l przy zastosowaniu stopnia nityfikacyjnego.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji w celu ciągłego ulepszania produktów.